

VIBRADOR PARA CONCRETO ELÉCTRICO 38 mm – 1,5”

ESPECIFICACIONES:

Peso del motor eléctrico: 3.4 kg

Potencia del motor: 0.75 kW

Voltaje: 110 V

Frecuencia: 50 – 60 Hz

Revoluciones de la aguja vibratoria: 12,000 VPM

Sistema: Convertidor electrónico integrado de alta frecuencia

Diámetro x longitud de la aguja vibratoria: 38 mm x 370 mm

Peso total del equipo: 14.6 kg

Longitud de la transmisión: 5 m



TRANSMISIÓN:

Transmisión flexible diseñada para vibradores de hormigón.

Cuenta con cable eléctrico de **5 m** y transmisión de **5 m**, permitiendo mayor libertad de movimiento durante el trabajo.

El eje se conecta directamente a una fuente monofásica de **110 V**, facilitando su uso sin necesidad de generadores o convertidores adicionales

AGUJA VIBRANTE:

Aguja diseñada para vibración en hormigón con cabeza y tubo especialmente endurecidos para soportar condiciones de trabajo exigentes.

El sistema excéntrico genera vibraciones de alta frecuencia que permiten eliminar el aire atrapado en el concreto y lograr una compactación uniforme.

VIBRADOR DE HORMIGÓN PORTÁTIL ELÉCTRICO:

- Equipo compacto y eficiente con convertidor electrónico integrado para vibradores de alta frecuencia.
- Estator con protección térmica.
- Motor sobredimensionado para mayor rendimiento.
- Lubricado con aceite para mayor durabilidad.
- Diseño compacto que facilita el transporte y manejo.
- No requiere mantenimiento.

